

Nueva calidad Cermet para torneado

NX3035

Calidad cermet muy resistente que nos permite trabajar en condiciones muy severas y manteniendo excelentes superficies de acabado.

- Resultados excelentes que mejoran la resistencia a la rotura, así como los golpes térmicos y desgaste.



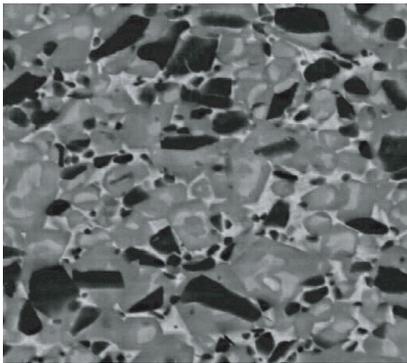
Nueva calidad cermet para el torneado

NX3035

Características

**El mayor avance realizado alrededor del cermet.
Alta resistencia a los choques termales, corte estable y larga vida.**

Cermet con una capa de una aleación especial.



NX3035

- **El filo de corte favorece el corte estable, incluso en refrigerado.**
La capa de aleación especial con gran conductividad termal tiene mejorada la resistencia a los golpes térmicos debido a las propiedades de ésta. Esto nos ofrece las posibilidades de un filo de corte muy estable e incluso en corte refrigerado donde normalmente los otros cermets tienen problemas.
- **Aumenta la estabilidad y mejora la superficie de acabado.**
La capa de aleación especial a mejorado también la unión entre las partículas del sustrato haciéndolas más duras. Las roturas anormales como por cambios térmicos y las micro-roturas ya están prevenidas, con lo que se ofrece una superior superficie de acabado con este cermet.

Área de aplicación

Área de aplicación

ISO	Área
P01	
P10	
P20	
P30	

NX2525 es recomendado solo para el mecanizado en seco o con refrigeración no soluble en agua. En otros casos NX3035 es la 1° recomendación.

Condiciones de corte

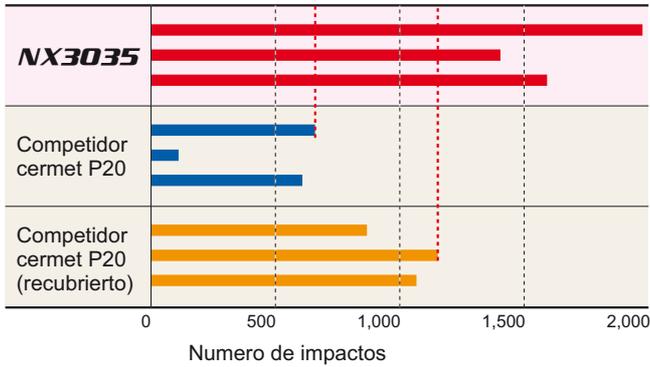
	Material	Dureza	Modo de corte	VC (m/min)
P	Acero dulce	≤180HB	Corte General	300 (240—340)
	Acero al carbono Acero aleado	≤180HB	Corte General	230 (190—260)

Resultados de corte

Resistencia al choque térmico y a rotura

Corte interrumpido en acero aleado con refrigeración

NX3035 tiene una mayor resistencia al choque térmico.



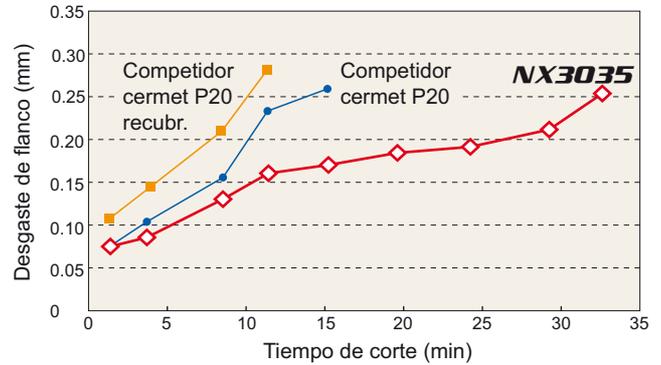
<Condiciones de corte>

Placa : CNMG120408- Refrigeración: Fluido soluble en agua
 Herramienta : PCLNR2525M12 Corte interrumpido
 Vc : 400m/min
 f : 0.2mm/rev
 ap : 1.5mm

Resistencia al desgaste

Corte continuo de acero al carbono

NX3035 ofrece una excelente durabilidad



<Condiciones de corte>

Placa : CNMG120408- Refrigeración: Fluido soluble en agua
 Herramienta : PCLNR2525M12 Corte continuo
 Vc : 250m/min
 f : 0.15mm/rev
 ap : 1.0mm

Geometrías

Placas negativas para acero

● Acero dulce

Profundidad de corte ↑

1 recomendación → Avance →

Material **P**

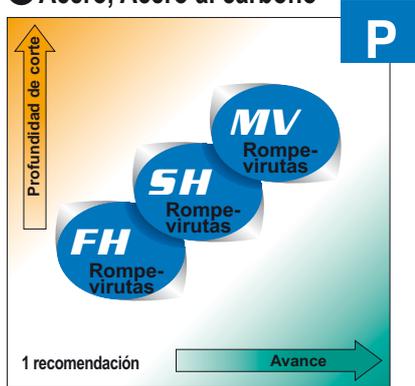
	Geometría	Características	Geometría de sección transversal
1 Recomendación	FY 	Primera recomendación para acero aleado. Rompevirutas con doble cara. Control eficaz de las virutas adhesivas. Idóneo para acabado de acero dulce.	15° Flanco 15° Punta
	SY 	Primera recomendación para acero dulce. Rompevirutas con doble cara. Control eficaz de las virutas adhesivas. Para corte ligero de acero dulce y acero al carbono.	10° Flanco 10° Punta
Alternativa	MS 	Alternativa para corte medio de acero dulce. Rompevirutas con doble cara. Para corte general en aceros. El filo positivo permite una suave descarga de viruta.	25° Flanco 15° Punta

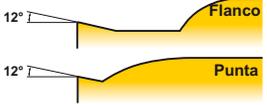
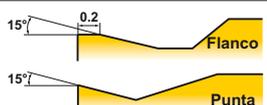
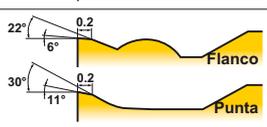
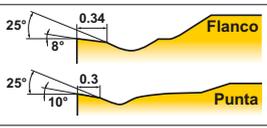
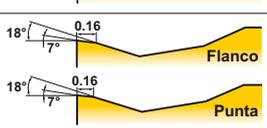
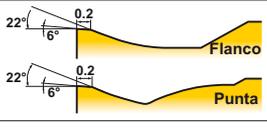
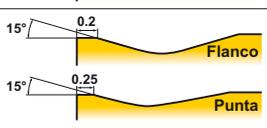
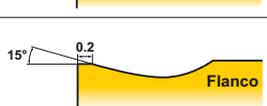
NX3035

Geometrías

Placas negativas para acero

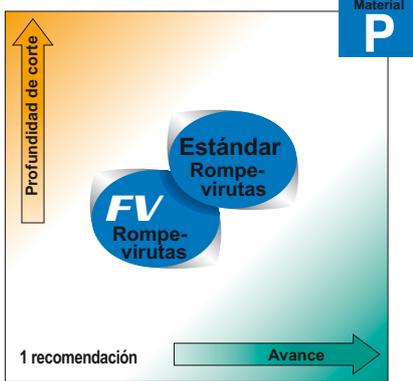
● Acero, Acero al carbono



	Geometría	Características	Geometría de sección transversal
1 Recomendación	FH 	Primera recomendación para acabado de aceros generales y aleados Rompevirutas con doble cara. Control de la viruta e incluso en pequeñas profundidades de corte.	
	SH 	Primera recomendación para corte ligero en aceros generales y aleados. Rompevirutas con doble cara. Puede ser utilizado para baja profundidad de corte y alto avance.	
	MV 	Primera recomendación para un corte medio en aceros generales y aleados. Rompevirutas con doble cara. Idónea para corte medio a ligero. La geometría del rompevirutas es apropiada para el copiado y el torneado hacia atrás.	
Alternativas	R/L-1M 	Rompevirutas alternativo para mecanizado ligero en aceros generales y aleados. Rompevirutas con doble cara. Rompevirutas moldeado (sinterizado).	
	SA 	Rompevirutas alternativo para mecanizado ligero en aceros generales y aleados. Rompevirutas con doble cara. Filo ondulado idóneo para copiado y torneado posterior.	
	SW 	Placa Wiper para mecanizado ligero en aceros generales y aleados. Rompevirutas con doble cara. El wiper permite hasta el doble del avance.	
	MA 	Rompevirutas alternativo para un corte medio en aceros generales y aleados. Primera recomendación para corte ligero en fundición y en hierro. Rompevirutas con doble cara.	
	Standard 	Primera recomendación para un corte medio en fundición y en hierro. Rompevirutas con doble cara. La parte plana ofrece filos de corte altamente resistentes.	
	R/L-2M 	Rompevirutas alternativo para un corte medio en aceros generales y aleados. Rompevirutas con doble cara. El rompevirutas paralelo controla el flujo de viruta. Rompevirutas moldeado (sinterizado).	

7° Placas positivas para acero

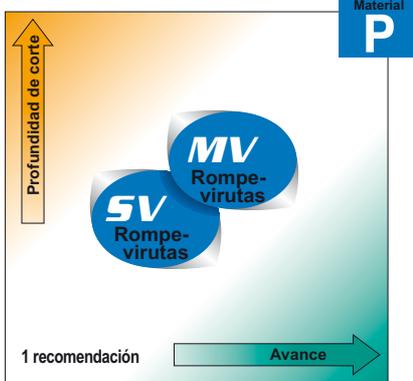
● Acero al carbono / aleado



	Geometría	Características	Geometría de sección transversal
1 Recomendación	FV 	Acabado de acero, acero aleado y acero inoxidable Conveniente para avances bajos y profundidades. Desprendimiento del filo de corte y baja resistencia de corte mejora los resultados de acabado.	
	Estándar 	Corte medio de acero en general, acero aleado y acero inoxidable Equilibrio en la resistencia de los filos de corte debido a una combinación entre la parte plana y un gran ángulo de incidencia.	
Alternativas	SV 	Corte ligero de aceros generales, aleados, dulces e inoxidables El ángulo de desprendimiento de viruta elevado proporciona una acción muy cortante.	
	MV 	Corte medio de acero en general, acero aleado, acero suave y acero inoxidable Placa positiva con un gran ángulo de desprendimiento mejora los resultados. Doble rompevirutas y su forma redondeada mejora el desprendimiento de viruta.	

11° Placas positivas para acero

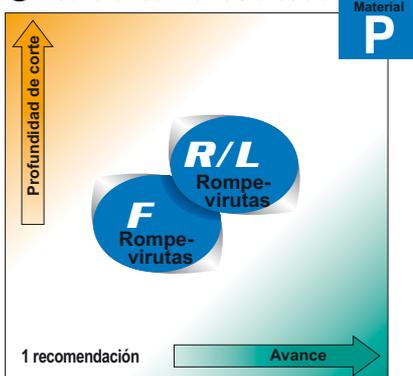
● Acero al carbono / aleado



	Geometría	Características	Geometría de sección transversal
1 Recomendación	SV 	Corte ligero de aceros generales, aleados, dulces e inoxidables El ángulo de desprendimiento de viruta elevado proporciona una acción muy cortante.	
	MV 	Corte medio de acero en general, acero aleado, acero suave y acero inoxidable Placa positiva con un gran ángulo de desprendimiento mejora los resultados. Doble rompevirutas y su forma redondeada mejora el desprendimiento de viruta.	

Rompevirutas angular y paralelo (Placas negativas)

● Acero al carbono / aleado



	Geometría	Características	Geometría de sección transversal
1 Recomendación	R/L-F 	Acabado El rompevirutas delante controla la corriente de virutas. Filo de corte con desprendimiento da una buena superficie de acabado.	
	R/L 	Acabado Rompevirutas direccional. Excelente control de la viruta y bajos avances.	

NX3035

Placas

● Placas torno negativas (con agujero)

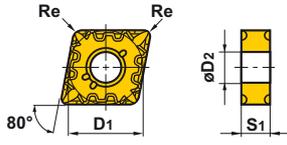
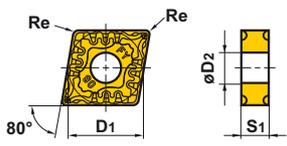
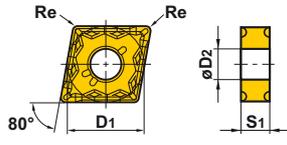
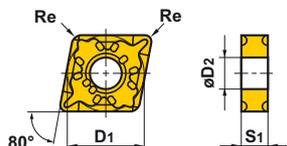
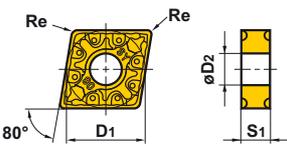
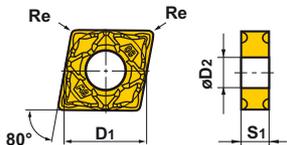
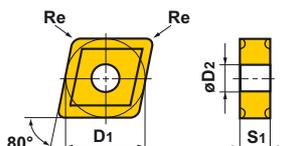
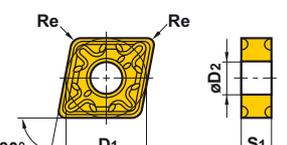
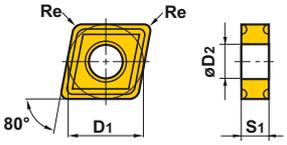
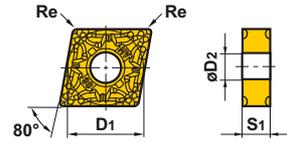
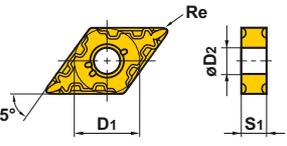
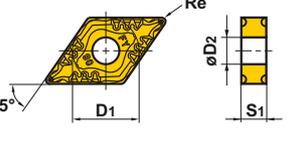
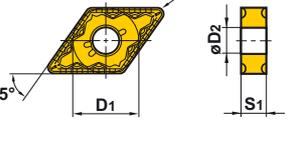
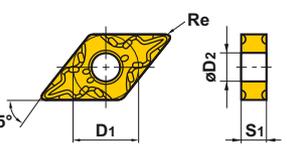
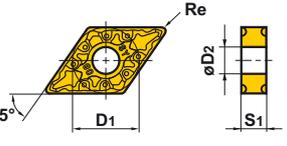
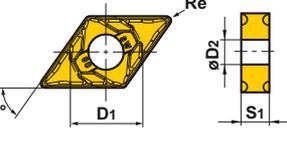
Figura	Referencias	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
FH Rompevirutas  Corte Acabado	CNMG120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Rompevirutas  Corte Acabado	CNMG120404-FY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Rompevirutas  Corte Ligero	CNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Rompevirutas  Corte Ligero	CNMG120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SY Rompevirutas  Corte Ligero	CNMG120404-SY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SW Rompevirutas  Corte Ligero (Wiper)	CNMG120404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	CNMG120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Rompevirutas  Corte Medio	CNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
MS Rompevirutas  Corte Medio	CNMG120404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Rompevirutas  Corte Medio	CNMG120404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
FH Rompevirutas  Corte Acabado	DNMG150404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
FY Rompevirutas  Corte Acabado	DNMG150404-FY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-FY	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-FY	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
SA Rompevirutas  Corte Ligero	DNMG150404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SA	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
SH Rompevirutas  Corte Ligero	DNMG150404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-SH	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
SY Rompevirutas  Light Cutting	DNMG150404-SY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SY	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SY	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
SW Rompevirutas  Corte Ligero	DNMG150404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150604-SW	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	

Placas

● Placas torno negativas (con agujero)

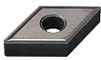
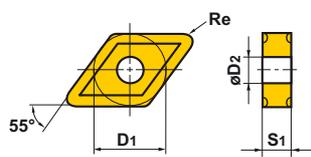
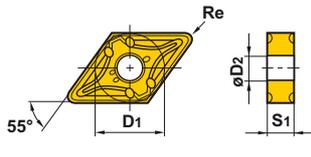
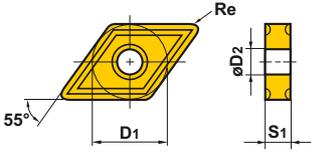
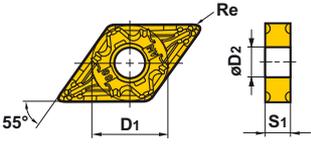
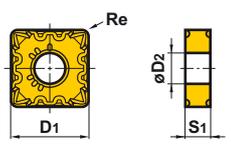
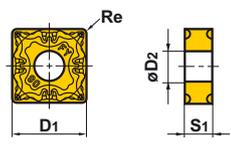
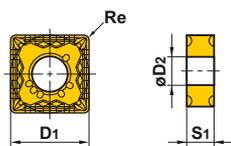
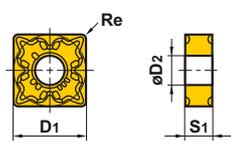
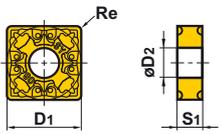
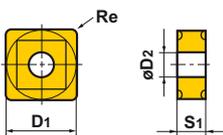
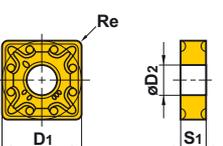
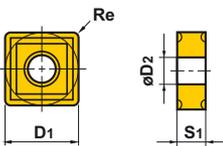
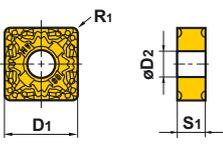
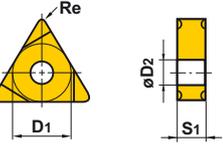
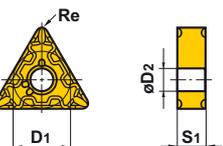
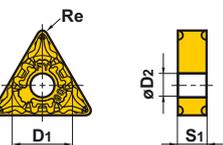
Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometría
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	DNMG150404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MA Rompevirutas  Corte Medio	DNMG150404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MA	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MS Rompevirutas  Corte Medio	DNMG150404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MS	★	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MS	★	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MS	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
MV Rompevirutas  Corte Medio	DNMG150404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MV	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MV	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MV	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
FH Rompevirutas  Corte Acabado	SNMG120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Rompevirutas  Corte Acabado	SNMG120408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Rompevirutas  Corte Ligero	SNMG120404-SA	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Rompevirutas  Corte Ligero	SNMG120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	

Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SY Rompevirutas  Corte Ligero	SNMG120408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	SNMG090304	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Rompevirutas  Corte Medio	SNMG120404-MA	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS Rompevirutas  Corte Medio	SNMG120404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Rompevirutas  Corte Medio	SNMG120404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
R/L-F Rompevirutas  Corte Acabado	TNGG160402R-F	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160402L-F	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R-F	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L-F	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R-F	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
FH Rompevirutas  Corte Acabado	TNMG160404-FH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
FY Rompevirutas  Corte Acabado	TNMG160404-FY	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FY	●	9.525	4.76	0.8	3.81	

Placas

● Placas torno negativas (con agujero)

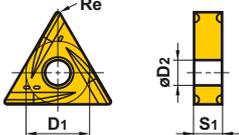
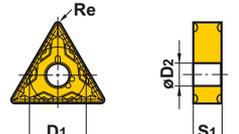
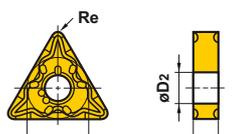
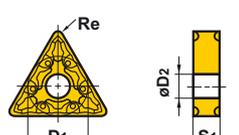
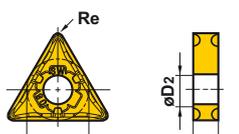
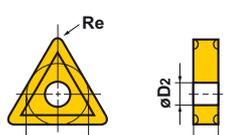
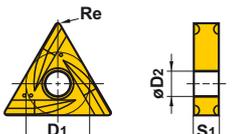
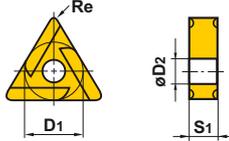
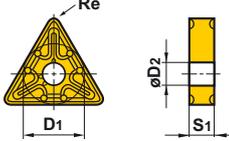
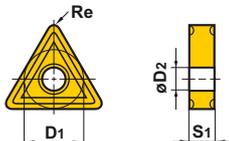
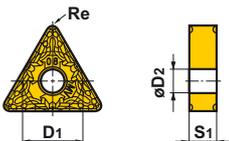
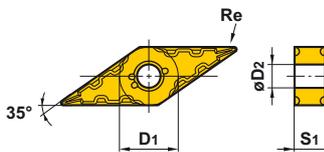
Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometría
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
R/L-1M Rompevirutas  Corte Ligero	TNMG160404R-1M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Muestra placa a mano derecha.
	160404L-1M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
SA Rompevirutas  Corte Ligero	TNMG160404-SA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
SH Rompevirutas  Corte Ligero	TNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SH	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
SY Rompevirutas  Corte Ligero	TNMG160404-SY	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SY	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
SW Rompevirutas  Corte Ligero (Wiper)	TNMX160404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	TNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	★	9.525	4.76	1.6	3.81	
	220404	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
R/L-2M Rompevirutas  Corte Medio	TNMG160404R-2M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Muestra placa a mano derecha.
	160404L-2M	●	9.525	4.76	0.4	3.81	

Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
 R/L Rompevirutas	TNGG110302R	★	6.35	3.18	0.2	2.26	 Muestra placa a mano derecha.
	110302L	★	6.35	3.18	0.2	2.26	
	110304R	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110304L	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	110308R	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	110308L	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	160304R	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160304L	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	160308R	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160308L	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	160402R	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160402L	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	160404R	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160404L	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408R	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160408L	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412R	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160412L	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220404R	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220404L	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
220408R	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
220408L	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
Medium Cutting							
 MA Rompevirutas	TNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Medium Cutting							
 MS Rompevirutas	TNMG160404-MS	★	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MS	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
Medium Cutting							
 MV Rompevirutas	TNMG160404-MV	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MV	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Medium Cutting							
 FH Rompevirutas	VNMG160404-FH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-FH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Corte Acabado							

Placas

● Placas torno negativas (con agujero)

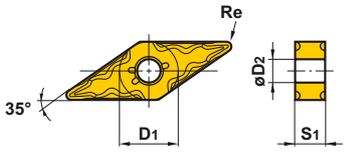
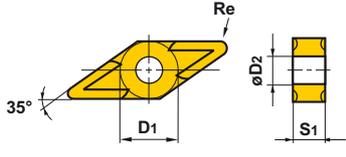
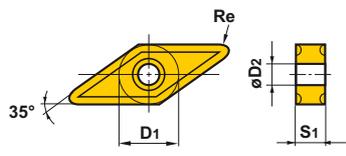
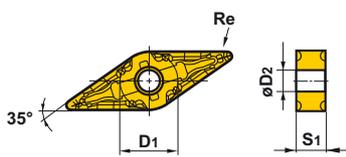
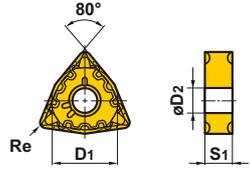
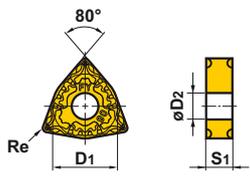
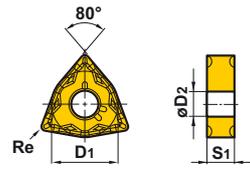
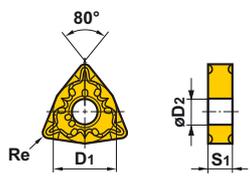
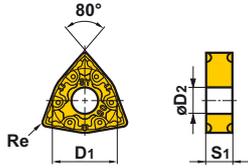
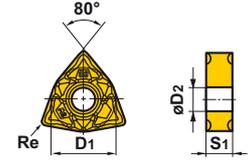
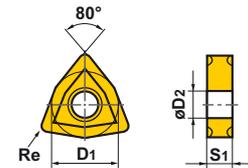
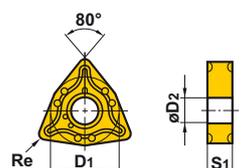
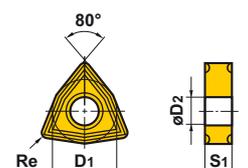
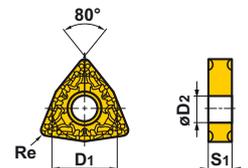
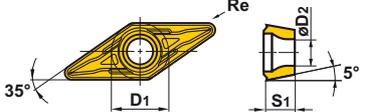
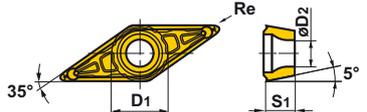
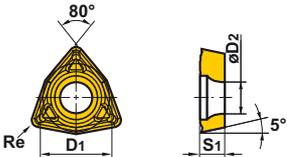
Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SH Rompevirutas  Corte Ligero	VNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	VNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MS Rompevirutas  Corte Medio	VNMG160404-MS	★	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MS	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
MV Breaker  Corte Medio	VNMG160404-MV	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
FH Rompevirutas  Corte Acabado	WNMG080404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
FY Rompevirutas  Corte Acabado	WNMG080404-FY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA Rompevirutas  Corte Ligero	WNMG080404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Rompevirutas  Corte Ligero	WNMG080404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	

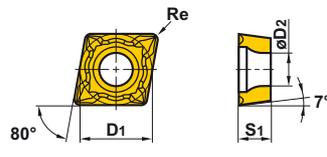
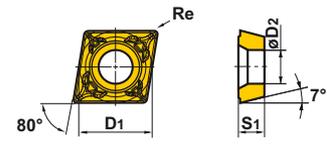
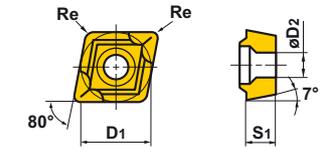
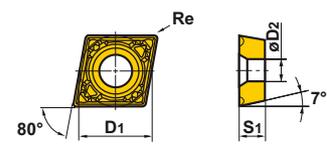
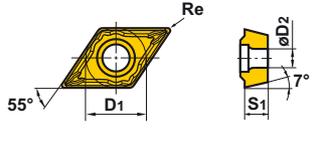
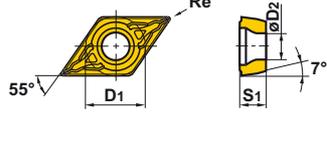
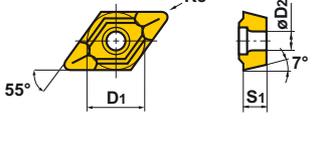
Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SY Rompevirutas  Corte Ligero	WNMG080404-SY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SW Rompevirutas  Corte Ligero (Wiper)	WNMG080404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	WNMG080404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Rompevirutas  Corte Medio	WNMG080404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MS Rompevirutas  Corte Medio	WNMG080404-MS	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MS	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MS	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
MV Rompevirutas  Corte Medio	WNMG080404-MV	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MV	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MV	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

Placas

● 5° Placas torno positivas

Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SV Rompevirutas  Corte Ligero	VBMT110304-SV	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-SV	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-SV	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-SV	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
MV Rompevirutas  Corte Medio	VBMT110304-MV	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	110308-MV	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	160404-MV	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	160408-MV	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
R/L-MV Rompevirutas  Corte Medio	WBMTL30202R-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.3	 <p>Muestra placa a mano derecha.</p>
	L30202L-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204R-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	L30204L-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.3	

● 7° Placas torno positivas

Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
FV Rompevirutas  Corte Acabado	CCMT060202-FV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV Rompevirutas  Corte Ligero	CCMH060202-SV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	CCMT060202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	080304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	09T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
120412	★	12.7	4.76	1.2	5.5		
MV Rompevirutas  Corte Medio	CCMH060202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	060204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
FV Rompevirutas  Corte Acabado	DCMT070202-FV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-FV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
SV Rompevirutas  Corte Ligero	DCMT070202-SV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-SV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-SV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-SV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-SV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-SV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	DCMT070202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	

Placas

● 7° Placas torno positivas (con agujero)

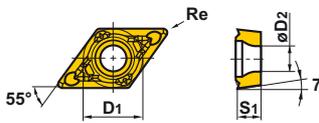
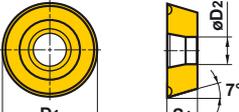
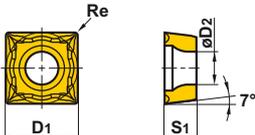
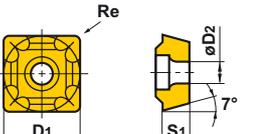
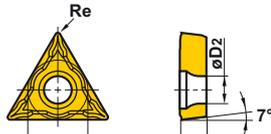
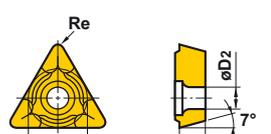
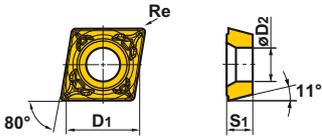
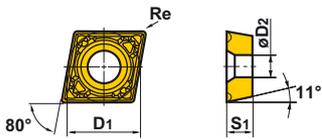
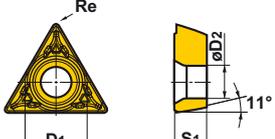
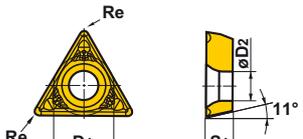
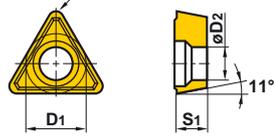
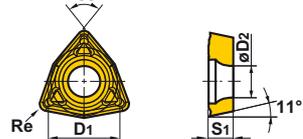
Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometría
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
MV Rompevirutas  Corte Medio	DCMT070202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308-MV	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	RCMT0602M0	●	6	2.38	—	2.8	
	0803M0	●	8	3.18	—	3.4	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	RCMX1003M0	★	10	3.18	—	3.6	
	1204M0	●	12	4.76	—	4.2	
FV Rompevirutas  Corte Acabado	SCMT09T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	SCMT09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
FV Rompevirutas  Corte Acabado	TCMT110204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	TCMT080204	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	090204	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	130302	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	130304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4		

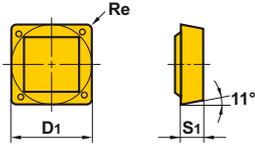
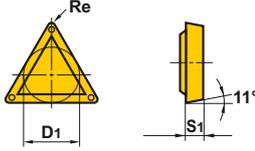
Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
FV Rompevirutas	VCMT160404-FV	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408-FV	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
 Corte Acabado							
SV Rompevirutas	VCMT080202-SV	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-SV	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
 Corte Ligero							
Estándar Rompevirutas	VCMT110304	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
 Corte Medio							
MV Rompevirutas	VCMT080202-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	080204-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
 Corte Medio							
Estándar Rompevirutas	WCMT020102	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	020104	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	L30202	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	L30204	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	040202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	06T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	06T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Corte Medio							

Placas

● 11° Placas torno positivas (con agujero)

Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometría
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
SV Rompevirutas  Corte Ligero	CPMH080202-SV	●	7.94	2.38	0.2	3.5	
	080204-SV	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	090302-SV	●	9.525	3.18	0.2	4.5	
	090304-SV	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-SV	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
MV Rompevirutas  Corte Medio	CPMH080204-MV	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	080208-MV	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	090304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	090308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
SV Rompevirutas  Corte Ligero	TPMH080202-SV	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-SV	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-SV	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-SV	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	110302-SV	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-SV	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-SV	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160302-SV	●	9.525	3.18	0.2	4.4	
	160304-SV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
160308-SV	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
MV Rompevirutas  Corte Medio	TPMH080202-MV	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	080204-MV	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	090202-MV	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	090204-MV	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	090208-MV	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	110302-MV	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	110304-MV	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	110308-MV	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	160304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
160308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
Estándar Rompevirutas  Corte Medio	TPMX110304	★	6.35	3.18	0.4	3.5	
	110308	★	6.35	3.18	0.8	3.5	
MV Rompevirutas  Corte Medio	WPMT040202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	040204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	060304-MV	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	060308-MV	●	9.525	3.18	0.8	4.4	

● 11° Placas torno positivas (con agujero)

Figura	Referencia	Stock	Dimensiones (mm)				Geometria
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
Estándar Rompevirutas  Corte Ligero y Medio	SPMR090304	★	9.525	3.18	0.4	—	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	—	
	120304	●	12.7	3.18	0.4	—	
	120308	●	12.7	3.18	0.8	—	
Estándar Rompevirutas  Corte Ligero y Medio	TPMR090202	●	5.56	2.38	0.2	—	
	090204	●	5.56	2.38	0.4	—	
	090208	★	5.56	2.38	0.8	—	
	110302	●	6.35	3.18	0.2	—	
	110304	●	6.35	3.18	0.4	—	
	110308	●	6.35	3.18	0.8	—	
	160304	●	9.525	3.18	0.4	—	
	160308	★	9.525	3.18	0.8	—	
160312	★	9.525	3.18	1.2	—		



NX3035



www.mitsubishicarbide.com

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
e-mail marketing@mmchg.de

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
e-mail mmc@carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.
V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.
Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
e-mail admin@mitsubishicarbide.com.pl